



高速贴片机

KE-3010ACL

规格

項目		機種名	高速贴片机 KE-3010ACL
基板尺寸	L型基板（410mm×360mm）		○
	L-Wide型基板（510mm×360mm）※1		○
	长尺寸基板 (L型基板规格) ※2		800×360mm
	长尺寸基板 (L-Wide型基板规格) ※2		1,010×360mm
元件高度	6mm规格		○
	12mm规格		○
元件尺寸	激光识别		0402～□33.5mm
元件贴装速度	芯片元件（最佳条件）		23,500CPH
元件贴装精度	激光识别		±0.05mm（Cpk≥1）
元件贴装种类	电动供料器规格		最多80种（换算成8mm带（使用电动双轨带式供料器时））※3
	机械供料器规格		最多40种（换算成8mm带）
电源			三相AC200～415V
额定功率			3.0kVA
使用空气压力			0.5±0.05Mpa
空气消费量（标准状态）			50L/min
外形尺寸 (W×D×H)※4			1,500×1,690×1,500mm
重量			約1,900kg

※1 L-wide基板规格为选购品
※2 长尺寸基板对应规格为选购品
※3 使用 EF08HDR
※4 不含显示器高度。
※5 传送高度为900mm时。

选购件一览表

识别系统	坏板标记读取装置 (BMR)
操作系统	手持操作盘 (HOD)
检查系统	元件确认功能 (CVS) SOT检查台
基板搬送系统	自动基板宽度调整装置/延长传送/L-Wide型基板/长尺寸基板对应/多条形码阅读器
安全装置	漏电断路器
负重控制	简易的负重控制/简易控制喷嘴
其它	FCS调整工具/供料元件指示装置/防滑底脚/连接器托架/轮脚/孔基准/识别焊锡印刷补偿贴片位置功能/离子静电消除装置/焊锡设别照明/元件残留数量管理功能/吸取 / 贴片监视
软件	IS/IS-Lite/IFS-NX/EPU
元件供应装置系统※1	带式供料器/散装供料器※2/杆状供料器/统一更换台车/IC回收传送带/垃圾箱/自动切带装置※2/连接带连接夹具/有关电动供给装置/卷筒（带卷）安装台

※1 ※2 元件供应装置（设备）随台架式样（机械式/与电动式）的而不同。请使用适应的设备。
※2 只限机械式供料台。

※有关规格・选购件的细节,请参照「机器规格书」。



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.



制造商: JUKI CORPORATION
咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
2-11-1, Tsurumaki, Tama-shi, Tokyo 206-8551, JAPAN
TEL.81-42-357-2293 FAX.81-42-357-2285

<http://www.juki.co.jp>

东京重机国际贸易 (上海) 有限公司
<http://www.jukichina.com>

上海总公司
上海 普陀区中江路 118 弄 22 号
海亮大厦904 室~905 室
电话: 86-021-62368202 (代表)
邮编: 200336

深圳分公司
中国深圳市南山区蛇口南海大道
南百盈南山医疗器械产业园B座五楼BF15-BF16
电话: 86-755-26688670
邮编: 518067

Nov-2017/Rev. 01

■ JUKI 公司保留更改产品设计与规格的权利, 届时恕不另行通知。
印刷过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。

引领未来的贴装能力
All for your production



具有高生产效率和优越操作性的前面操作专用机型 ～以高速・高质量识别技术应于广泛的生产需求的高速模块化贴片机～



KE-3010ACL

极小元件的贴装可采用此款机型

高速贴片机

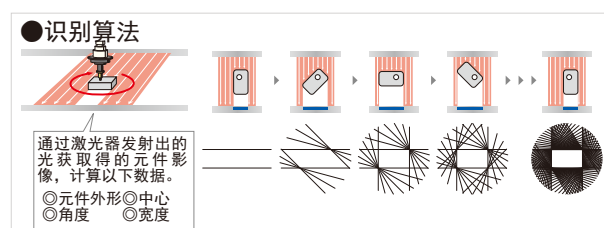
KE-3010ACL

- ◎23,500CPH 芯片(激光识别/最佳条件)
- ◎激光贴装头×1个(6吸嘴)
- ◎0402(英制01005)芯片～33.5mm方形元件
- ◎适用基板尺寸: L基板

JUKI base technology

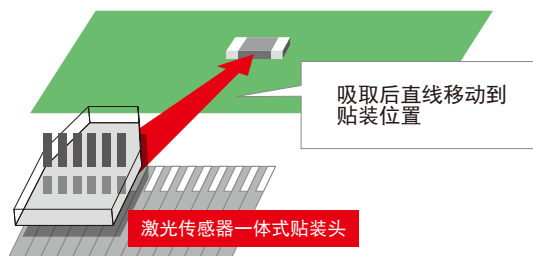
高识别度和高品质的 JUKI独家采用的激光识别

从0402极小元件到33.5mm正方的PLC、SOP、QFP等各种形状的元件，均能识别。激光识别不受电极形状或光泽等元件不同因素的影响，实现了稳定的识别和贴片。



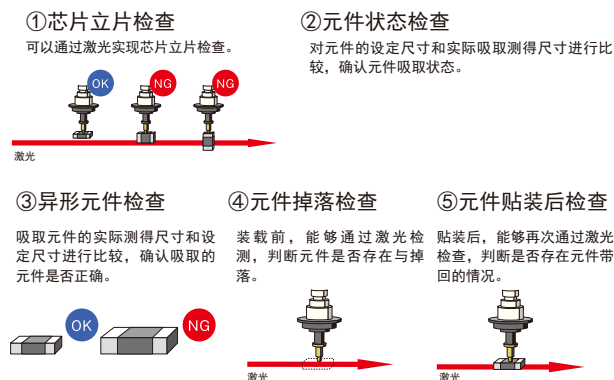
通过高速移动中（on-the-fly） 飞行识别，实现高速生产

贴装头上安装了激光传感器，从供料器吸取元件到贴装位置可以在高速移动过程中进行识别。通过最短直线移动距离到贴装位置，实现高速度高精度贴装。



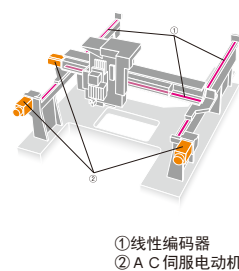
通过元件检测功能，提高贴装质量

利用激光检查元件从吸取到贴装的全过程。可降低不合格率，提高贴装质量。



全闭环控制

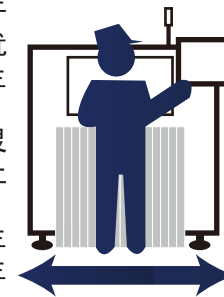
XY机构部采用了JUKI独自研制的AC伺服马达和线性编码器进行全闭环控制。实现了高速、高精度贴装，同时确保高性能的可靠性。



High Operability & Flexibility

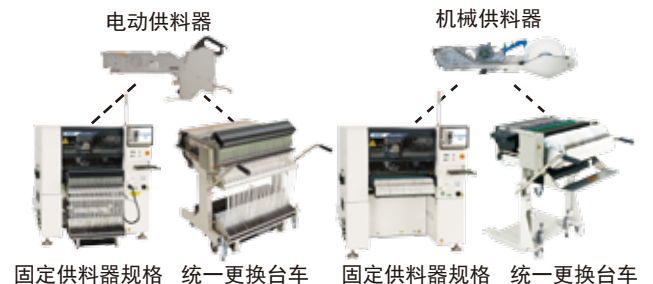
前面操作

将元件的供给、操作部集中于前面。只从正面操作发挥了优越操作性和实现了高效率的生产。可以提高自由更改生产线的灵活性，使面积生产性更加向上。向以贴装元件种类比较少的生产为中心的客户，提供最高的生产价值。



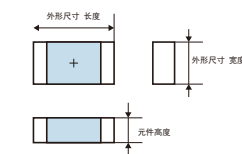
丰富多彩的元件供给方式

为适应客户的需求备有多种多样的元件供给方式。带式供料器可以选择机械式或电动式。在选择向设备供料方法时可以选择固定式料台或为提高生产性的可以从料台上将所有供料器统一卸下进行离机备料后上机的交换台车式样。



简单的程序做成

只要输入元件的外形尺寸和元件的种类以及包装形状即可制作元件数据。利用元件测量功能可以通过机器将实际测量的元件外形尺寸、引脚数、间距直接输入元件数据。



便于用户操作

生产准备支援功能。操作人员可以按照步骤指示菜单“1. 自动调整线路板宽度”～“8. 检查生产程序”的项目顺序进行必要的作业，简单完成生产准备工作。

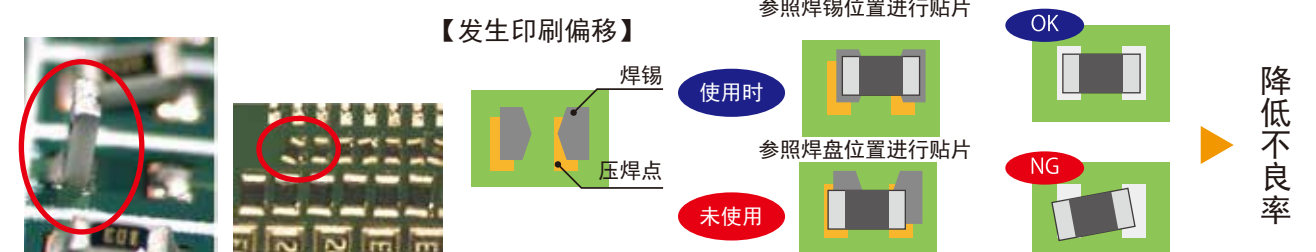


High quality

识别印刷偏移，补正贴片位置。（识别焊锡印刷补偿贴片位置功能）

选项

通过贴片机内的OCC相机，识别出焊锡印刷的位置偏移，参照焊锡位置补正贴片坐标位置，降低了因焊锡印刷位置偏移造成的回流后不良率。（自动调整效果）



防止因元件用错造成的误贴片（元件验证（CVS））

选项

在开始生产前测定贴片元件的「电阻值」、「电容器容量」、「极性」，可以事先防止元件误贴片。新型的CVS装置，可以同时检查6个元件，缩短了检查时间，从而提高了生产效率。

【开始生产前执行以下检查】

电阻值
电容器容量
极性

防止元件、料盘的
误安装

防止误贴片

