

GSE

GKG

全自动锡膏印刷机
Fully Automatic Solder Paste Printer

未来，源自今天的选择

The future comes from today's choices



高性价比

高稳定性

High cost performance and high stability



全自动锡膏印刷机

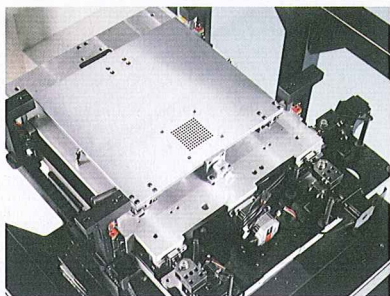
Fully Automatic Solder Paste Printer

功能特点 Functions and Features

GKG 专用调节顶升平台 GKG special adjustment jacking platform.

结构可靠、调节方便，可以快速实现不同厚度PCB板的PIN针顶升高度的调节。

Stable and easy to adjust, it can quickly adjust the pin jacking height of PCB with different thickness.

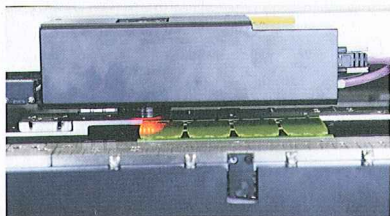


图像及光路系统 Image and optical system

全新的光路系统——均匀的环形光和高亮度的同轴光，配以均可无极调节的亮度功能，使得各类型的Mark点均可很好的识别（包括凹凸不平的Mark点），适应镀锡，镀铜，镀金，喷锡，FPC等各类型不同颜色的PCB。GKG专利的数学运算模型，确保机器实现高精度的对位。

Using uniform ring light and high brightness coaxial light, with promise brightness adjustment function, then all types of Mark points can be well

recognized (Including the rugged Mark points), applicable for tin plating, coppering, gold plating, tin spraying, FPC and other types PCB with of different colors. With GKG patent mathematical model, able to ensure high accuracy



简单易用的人性化中/英文操作界面 Friendly Chinese/English operation interface

采用windows XP/win7操作界面，具有良好的人机对话功能：尤其在做程序文件的导航效果，方便所有操作人员快速熟悉操作；菜单式中/英文切换，操作日志，故障记录/故障自诊断/故障分析提示/光报警等功能，使得操作简单，方便。



Using Windows XP/win7 operation interface, with good man-machine dialogue function, and easy for operator quickly familiar with the operation especially when doing navigation effect of programming file. easy to switch Chinese/English interface, with operation log, fault record / fault self-diagnosis / fault analysis prompt / light alarm and other functions.

清洗系统 Cleaning system

该系统提供：干洗、湿洗、真空三种清洗方式，该三种方式可以任意组合使用，并且在客户不需要自动清洗时，可在生产界面下实现人工清洗，从而减短清洗时间，提高生产效率。

新型的擦拭系统保证和钢网的充分接触，加大型的真空吸力保证大力消除网孔内残留的锡膏，真正实现有效的自动清洗功能。

CCD部分和清洗部分分离，当CCD工作时，CCD部分独立移动，降低伺服马达的负载，提高机器的运动速度和精度。

GKG cleaning system equipped with three cleaning methods: dry cleaning, wet cleaning, vacuum, which can be combined to use. It can also be cleaned by manual if customer do not need to use automatic cleaning to reduce the cleaning time and improve production efficiency. The newly wiping system ensures full contact with the stencil, increased vacuum suction can effectively eliminate the remaining paste in the mesh, which can achieve effective automatic cleaning function.

CCD part and cleaning system is separated, when CCD working, CCD part independently move to reduce the servo motor load and improve the machine speed and accuracy.



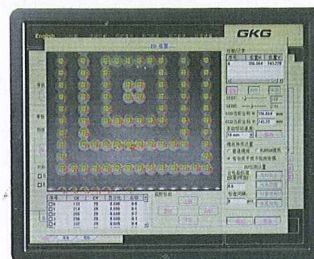
高适应性钢网框装夹系统 High adaptability steel mesh frame clamping system

实现各种尺寸的网框的印刷，并可实现生产过程中的快速更换机型。

Able to print all kinds of size screen frames, and quickly change models during production line.



2D锡膏印刷质量检查和分析 2D paste printing quality test and analysis



对偏移，少锡，漏印，连锡等印刷不良问题能快速检测，确保印刷品质。

Able to inspect shift, insufficient paste, missing and bridge and other defects to ensure the printing quality.

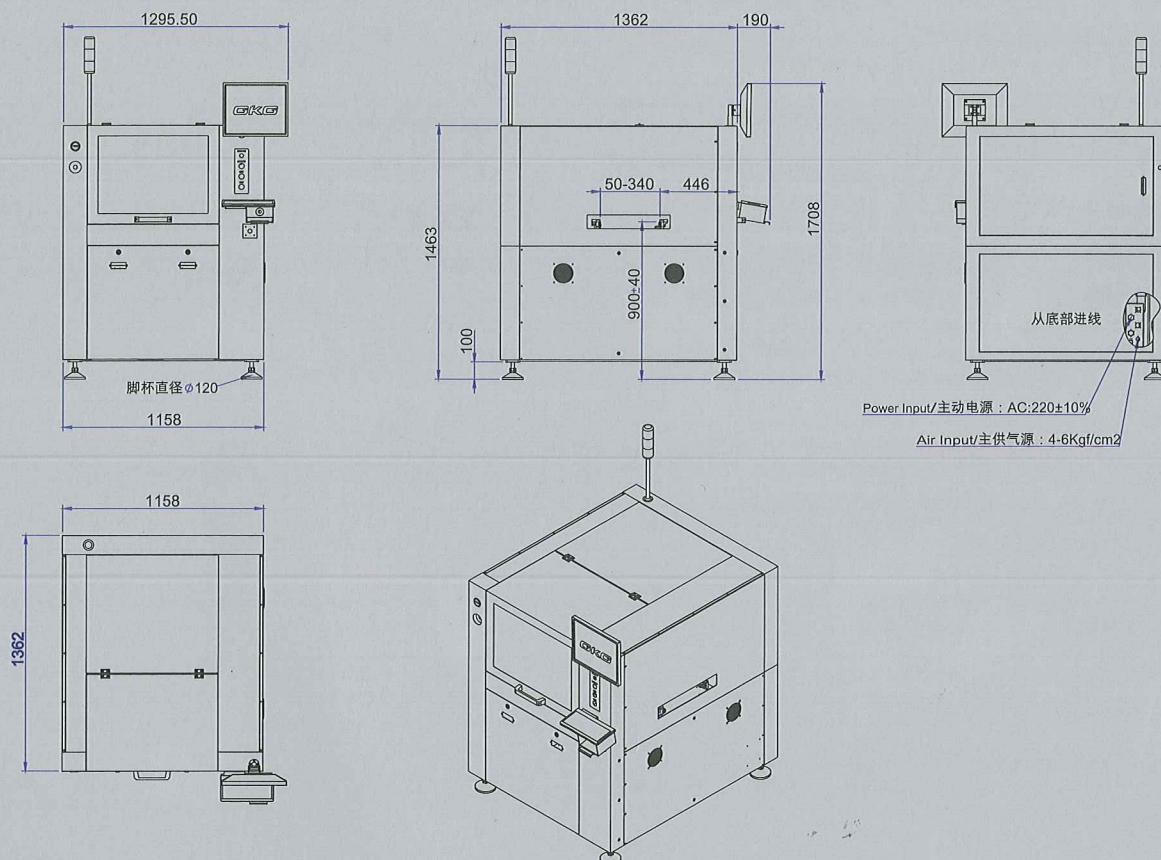
技术参数与规格 Specifications

Item项目	Model型号	GSE
Screen Frames 网框尺寸	Min Size 最小<钢网>	370X370mm
	Max Size 最大<钢网>	737X737mm
	Thickness厚度<钢网>	20~40mm<钢网铝合金边框厚度>
PCB Max Size 最大尺寸 (L)x(W)		400X340mm
PCB Min Size 最小尺寸 (L)x(W)		50X50mm
PCB Thickness 厚度		0.4~6mm
PCB Warpage 翘曲量		Max. PCB 对角线 1 %
Transport Height 传输高度		900 ± 40mm
Transport Direction 传送方向		L-R/R-L/L-L/R-R 左-右/右-左/左-左/右-右
Transport Speed 运输速度		1500mm/s(MAX), Program Control 软件控制<速度可调>
Transport Height 传输方式		One stage 一段式运输导轨
Conveyor Width adjustment 导轨宽度调整		Auto 自动
I/Ov Interface 同上下位机通讯信号		SMEMA
PCB Location PCB的定位	Support System 支撑方式	Magnetic Pin /SupportBlock/ manual Up-down table 磁性顶针/等高块/手动调节顶升平台
	Clamping System 夹紧方式	Patented over the top clamping/side clamping 独特的顶部压平/柔性边夹
Print head 印刷头		Two independent motorised printheads 两个独立的马达驱动印刷头
Squeegee Pressure 刮刀压力		0.5~10Kg (Program Control)
Print Speed 刮刀速度		6~200mm/sec
Print Mode 印刷模式		One /Twice 单或双刮刀印刷
Squeegee Type 刮刀类型		Rubber /steel Squeegee Blade(Angle 45° /55° /60°) 胶刮刀/钢刮刀 (角度45° /55° /60°)
Cleaning System 清洗方式		Reinforced vacuum absorption ,dry ,wet, vacuum three modes 加强型真空吸附; 干、湿、真空三种模式
CCD FOV 视野区域		8x6mm
Adjustment 机器调整范围		X: ± 3mm, Y: ± 7 mm, θ : ± 2°
Vision 视觉系统		Look Up/Down Optics Structure/CCD/Geometry Pattern-match 上下成像的光路系统/模拟相机/几何匹配定位

整机参数 Machine Specifications

Repeat Position Accuracy 重复定位精度	± 0.01mm
Printing Accuracy 印刷精度	± 0.025mm
Cycle Time 印刷周期(不包括印刷及清洗时间)	< 8 Sec
Product Changeover 换线时间	旧程式:<3 mins 新程式 set up : <5 mins
Air supply 主供气源	4~6 kgf/cm ²
Power supply 主供电源	AC:220 ± 10%, 50/60HZ, 2.5KW
Control Method 控制方法	PC Control
Operating system 操作系统	Windows XP/Win7
Machine Dimensions 机器外形尺寸	1158(L) x 1362(W) x 1463 (H)mm
Machine Weight 机器重量	Approx:约1000Kg

尺寸外观图 Dimensional appearance



东莞市凯格精密机械有限公司 GKG Precision Machine Co., Ltd.

地址: 中国广东省东莞市东城区同沙科技工业园沙朗路2号
电话: 86-0769-38823222
传真: 86-0769-38820799



GKG ASIA

Add: 52 Ubi Avenue3, #02-38 Frontier Singapore 408867
TEL: +65 65478065
FAX: +65 65475451
www.gkgasia.com

华东办事处

地址: 苏州市吴中区苏蠡路60号
鑫盛大厦1201-1202室
电话: 86-0512-66057551
传真: 86-0512-66057851

成都办事处

地址: 四川省成都市一环路东五段108号
东恒国际1栋2区312室
电话: +86-028-66501635
传真: +86-028-66501637

北京办事处

地址: 中国北京市昌平区回龙观新龙城
小区32栋3-102
电话: 010-82944344
传真: 010-82944344

杭州办事处

地址: 杭州市江干区下沙23号世茂
广场2幢2单元1001室
电话: 0571-87131145
传真: 0571-87131145

青岛办事处

地址: 山东省青岛市李沧区文昌路163
号湖畔雅居5号楼2单元
电话: 0352-68078423
传真: 0352-68078423

厦门办事处

地址: 厦门市思明区莲前西路439号202
电话: +86-0592-5183135
传真: +86-0592-5183125

武汉办事处

地址: 武汉市东湖高新区高新六路15号
光谷春天3栋

E-mail: gkg@gkg.cn

网址: www.gkg.cn