

光學影像系統

相機光學影像系統	7300TB I	7300B I
上方相機解析度	60μm	無
上方FOV尺寸	320mmX250mm	無
下方相機解析度	15μm	15μm
下方FOV尺寸	60mmX45mm	60mmX45mm
上方檢測速度	320 <i>cm</i> ² /s	無
下方檢測速度	130 <i>cm</i> ² /s	130 <i>cm</i> ² /s
上方相機規格	18M像素彩色相機	無
下方相機規格	12M像素彩色相機	
下方光源系統	RGB三色光源與同軸光源	
電路板及輸送帶系統		
檢測範圍(寬X深)	50X50mm 320X250mm	50X50mm 510X510mm
電路板重量	3-5KG	3-5KG
零件最大高度	電路板上方100mm	
板邊寬度限制	上方3.5mm下方4mm	
允許板厚	0.6mm-6mm	
上方檢測種類	缺件 極反 翻件 文字辨識 條碼 等	
下方焊點瑕疵種類	少錫 多錫 短路 跪腳 錫洞 等	
		
	JET-7300TB I	JET-7300B I
機台尺寸及電腦規格		
機台外觀尺寸	1150x1310x1650mm	1150X1310X1600mm
機台重量	640KG	640KG
電腦	Intel 四核心 CPU	
電腦作業系統	Windows 7 64位元	
電源	單相 交流 220V 50/60 Hz 20A	



7300TB I

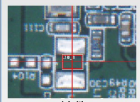
DIP產線全自動正反面全面檢測

台灣總公司
捷智科技股份有限公司
新北市三重區光復路一段88-1號8F
TEL : 886-2-85123066
FAX : 886-2-85123231

中國大陸
昆山捷豐電子有限公司
江蘇省昆山市玉山鎮水秀路958號
TEL : +86-512-5775 6084
FAX : +86-512-5775 6284

中國大陸
捷智通科技(深圳)有限公司
廣東省深圳市福田區天安車公廟工業區天經大廈
F3.8 5B-2
TEL : +86-755-82509086/9089
FAX : +86-755-82506813

正面瑕疵



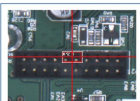
缺件



電容極反

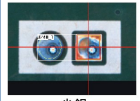


條碼

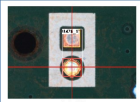


連接器極反

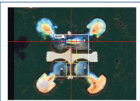
反面瑕疵



少錫



缺件



短路



包焊



錫洞

針對DIP設計的AOI檢測機

7300TB為捷智科技針對DIP產線的特性，所研發的AOI解決方案，針對產線上所常發生的瑕疵做全面性的解決，DIP產品的PCB可分為正反兩面，正面常見的瑕疵為電容極反、撞件、破損、缺件或條碼等。反面常見的瑕疵為跳腳、包焊、錫洞，正反兩面同時檢測，以達成DIP產線的AOI檢測全線全自動化，上方檢測採用18M像素彩色相機鏡頭，下方檢測，搭配RGB三色光源與同軸光，對於下方SMT零件與DIP焊點，檢測產品不良的瑕疵以達成DIP產線的AOI檢測全面自動化，適用於波峰焊前後，對傳統的組裝電路板上提供可靠且穩定的檢測能力，與大量的人力節省。

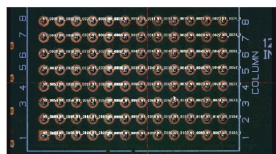
正面檢測精準的軟體自動判別

針對正面的電路板，一般要求需要檢測可以大致分為三項，包括電容與連接器的極性、條碼的辨識，製程中的撞件所造成的破損與缺件，這些在正面檢測時都可以清楚地由軟體自動判別，搭配上照相機皆為一千八百萬的高畫素相機。

正面如果有文字面也可以使用AOI常用的OCR影像文字辨識系統，對文字面進行解析，達到快速準確且一致性的判斷，減少人員的誤判，降低不良品外流所造成後續維修及商譽的損失。

**反面檢測快速的檢測速度
超高的相機畫素與多重光源檢測**

檢測速度為業界最快的檢測速度130cm²/s，符合您DIP產線上大量且快速的要求，下方照射時，利用靜態取像技術，取得清晰且多重光源的影像，再搭配我們針對DIP產線的特性所特別開發的編輯軟體，對於DIMM connector等大量同質性的DIP腳位，可以快速的編輯，大幅縮短程式編時間的程式易編寫的軟體，節省軟體製作的過程，讓機台發揮最大的效率，大幅提升產線上的製程能力。

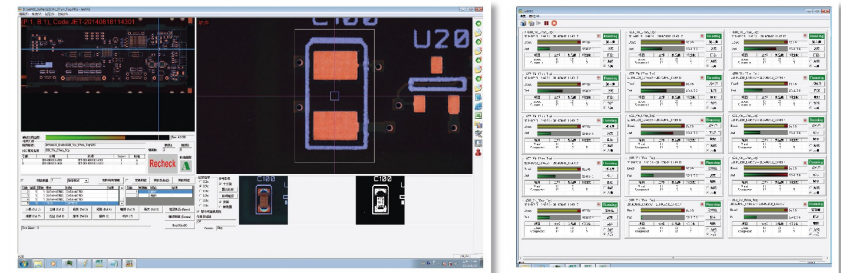


離線編程與判別

對於DIP產線最困擾的莫過於產品的數量較少，但是種類卻很多，JET7300TBI提供離線編程，可將所有數量不多的板子一次放進機台掃描，將其影像儲存於離線電腦中，再於離線電腦編輯程式，並且再編輯完程式後，進行離線的影像判別，就不會有機台停等在產線上，只為了編輯程式而等待，提高檢測機台的產能利用率。

統計製程分析資料

提供檢測零件不良影像及分析報告，搭配維修站系統，以簡易的圖形化介面協助人員覆判，也可搭配MIC系統，雲端監控製程及良率有效遠距監控。



波峰焊的瑕疵檢測

針對DIP產線的波峰焊檢測，JET7300TBI提供的檢測，可以準確的將瑕疵自動電腦判別，另外多重光源的燈盤可以以抽色的原理，清晰的分離出錫洞、空焊等的焊點瑕疵，在自動化的產線可以數值的方式來呈現瑕疵，並給予判斷以減少人員的漏檢。

