

TNR15-225LH



- 畅销的超紧凑型回流焊系统

产品特性

标准/可选功能和配置

- 标准功能和配置

- 触控面板控制

- 活性炭再生单元
- 助焊剂回收单元
- PCB 停止警报
- 风扇换流器可单独控制

可选功能和配置

- 不间断电源 (UPS)
- 水冷单元
- 氧气密度控制器
- PCB 复原手柄
- 加热器破损警报
- 区域传感器

设备规格

规格	
	TNR15-225LH
适用基板	最大 W150 × L150 (mm)

规格	
	TNR15-225LH
	最小 W 50 × L 50 (mm)
组件高度	上部 10, 15, 20, 25mm 下部 10, 15, 20, 25mm
电路板余量	3mm
氮气供应	99.99% 或更多 0.4~0.7Mpa 150NL/min 或更快
流体高度（从底部计算）	900±20mm
电源	AC200V-50/60Hz-3 φ 21kVA 61A (同步启动时)
机器尺寸	W1210×L2200 ^{*1} ×H1370 ^{*2} (mm)
重量	约 600kg
传送速度	0.1~0.7 m/min

- ※规格如有更改，恕不另行通知。请事先确认。
- ※1 不含入口和出口链轮
- ※2 不含排气管、信号塔和 LCD 监视器